



METAL SCRAPS BRIQUETTING PRESSES
PRESSE BRICCHETTATRICI PER SFRIDI METALLICI
METALLSPÄNE BRIKETT PRESSEN
PRESSES POUR BRIQUETTER DES COPEAUX D'USINAGE

METALBRIK SERIES		HB 220/70	HB 260/100	HB 380/100
Production capacity Capacità produttiva Produktionskapazität Capacité de production	Kg/h	100/800	200/1000	400/2000
Briquette diameter Diametro bricchetti Brikett Durchmesser Diamètre des briquettes	mm	70	100	100
Main motor power Potenza motore principale Leistung Hauptmotor Puissance motor principal	kW	22	30	30
Maximum specific pressure Pressione specifica massima Maximaler spezifischer Druck Pression spécifique maximum	Kg/cm ²	3020	2050	4500
Size (Length x Width x Height) Dimensini (Lung x Larg x Alt) Abmessungen (L x B x H) Dimension (Long x Larg x Haut)	mm	2650x1560x2250	2900x2300x2300	3250x2450x2450
Approx. Weight Peso circa Gewicht ca. Poids env.	Kg	5000	6000	7000

Advantages of using the METALBRIK series briquetting presses

- Significant reduction in the volume of machining scraps
- High economic increase in the value of machining scraps
- Possibility of utilizing the briquettes directly in smelting furnaces
- Savings on handling and transportation costs
- Nearly complete recovery of the lubricating oil present in the scrap product
- Highly automated cycle for processing the machining scraps
- Enhanced level of cleanliness and lower environmental impact

Vantaggi apportati dalle presse bricchettatrici della serie METALBRIK

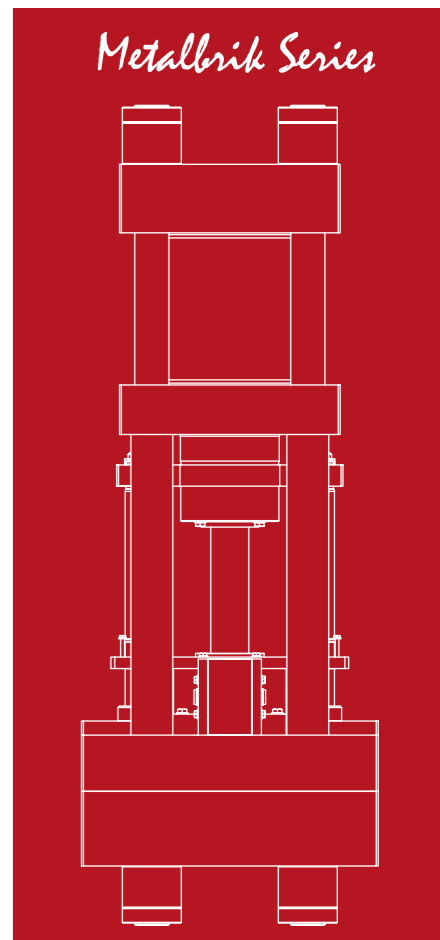
- Drastica riduzione volumetrica dello scarto di lavorazione
- Elevato incremento economico nel valore dello scarto di lavorazione
- Possibilità di utilizzare i bricchetti direttamente nei forni di fusione
- Risparmio nei costi di movimentazione e trasporto
- Recupero quasi totalitario dell'olio lubrificante presente nello sfrido
- Elevata automazione del ciclo di processo dello scarto di lavorazione
- Maggiore pulizia e minore impatto ambientale.

Vorteile der Brikettierpressen der Serie METALBRIK

- Drastische Reduzierung des Volumens von Fertigungsabfällen
- Erhöhung des ökonomischen Werts der Fertigungsabfälle
- Möglichkeit der direkten Nutzung der Briketts in den Schmelzöfen
- Einsparung von Bewegungs- und Transportkosten
- Beinahe vollständige Rückgewinnung des Schmieröls in den Abfällen
- Verbesserte Behandlung von Fertigungsabfällen
- Größere Sauberkeit und geringere Umweltbelastung

Avantages de l'utilisation des presses METALBRIK


- Réduction drastique des volumes de copeaux d'usinage
- Forte valorisation des copeaux d'usinage
- Possibilité d'utiliser les briquettes directement en fonderie
- Économies de manutention et transport
- Récupération des huiles de coupe présents dans les copeaux
- Automatisation de la valorisation des copeaux
- Meilleure propreté et meilleur impact environnemental du site





DIPIU' s.r.l.
 Via dei Fabbri, 11 - 36042 BREGANZE (VI) Italy
 Tel. (+39) 0445 300709
 Fax (+39) 0445 307567
 Internet: www.di-piu.com
 E-mail: info@di-piu.com




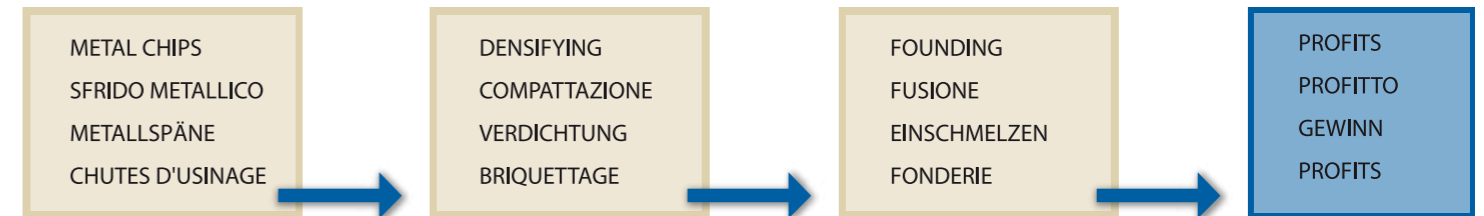
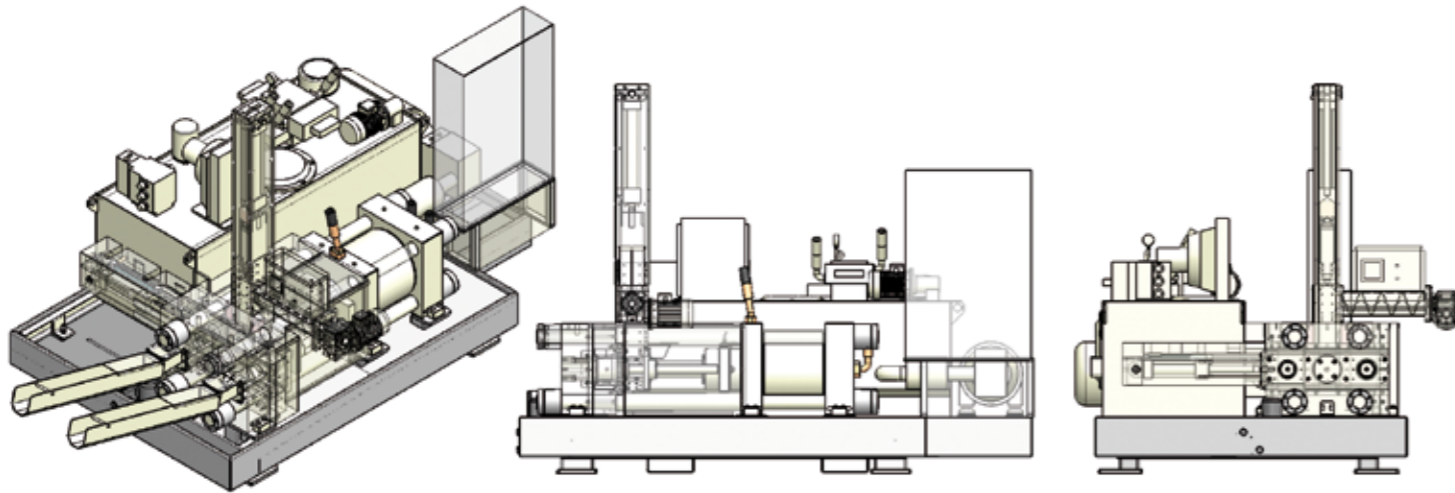


 The METALBRIK series of hydraulic briquetting presses are industrial machines designed to automatically operate. Developed to compact and make maximum use of metal scraps such as **cast iron, aluminium, copper, steel, brass, zinc, bronze, titanium and magnesium**, they are also suitable for treating a variety of other machining scraps. The high pressure reached in the compression chamber makes it possible to create briquettes having a density close to or even superior to the density of "bulk". In addition to drastically reducing the volume of the machining scraps the METALBRIK series presses create briquettes that, in most cases, can be placed directly in smelting furnaces. This results in enormous economic benefits both for companies that sell metal scraps and for foundries that mechanically process the scraps internally, not to mention the huge number of environmental benefits resulting from the briquetting process.

 Die hydraulischen Brikettierpressen der Serie METALBRIK sind Industriemaschinen mit automatischer Arbeitsweise. Sie sind entwickelt worden zum Pressen von Metallabfaellen aus **Gusseisen, Aluminium, Kupfer, Stahl, Messing, Zink, Bronze, Titan, Magnesium**, aber auch zur Verarbeitung verschiedener anderer Fertigungsabfaelle. Durch den hohen Druck in der Presskammer werden Briketts hergestellt, deren Dichte annaehernd so hoch ist wie die "bulk"-Dichte, in einigen Faellen auch hoeher als diese. Die Pressen der Serie METALBRIK erzeugen Briketts, die eine drastische Reduzierung des Abfallvolumens darstellen und meist direkt in die Schmelzofeun eingefuehrt werden koennen. Daraus resultieren enorme wirtschaftliche Gewinne sowohl fuer den Handel mit Metallabfaellen als auch fuer Giessereien mit mechanischen Arbeitsablaeufen. Nicht zu unterschaeften ist ausserdem der vielfaeltige Nutzen fuer die Umwelt durch die Brikettierung von Abfaellen.

 Le presse bricchettatrici idrauliche della serie METALBRIK si presentano come macchine industriali idonee ad operare in modo automatico. Sviluppate per compattare e valorizzare sfridi metallici quali **ghisa sferoidale, alluminio, rame, acciaio, ottone, zinco, bronzo, titanio e magnesio**, sono adatte a trattare anche svariati altri scarti di lavorazione. L'elevata pressione raggiunta nella camera di compressione consente di dare origine a bricchetti, la cui densità è assai vicina e talvolta superiore a quella del "bulk". Le presse della serie METALBRIK, oltre a consentire una drastica riduzione volumetrica degli scarti di lavorazione permettono di ottenere bricchetti che, nella maggior parte dei casi, possono essere inseriti direttamente nei forni di fusione. Ciò si traduce in enormi benefici economici sia per le aziende che oggi vendono lo sfrido metallico, sia per le fonderie che presentano la lavorazione meccanica al loro interno. Non vanno inoltre sottovalutati i molteplici benefici ambientali conseguenti al processo di bricchettatura.

 Les presses à briquetter hydrauliques de la série METALBRIK sont des machines industrielles conçues pour opérer en mode automatique. Développées pour comprimer et optimiser la récupération de copeaux et chutes d'usinage de **fonte, aluminium, cuivre, acier, étain, zinc, titane et magnésium**, elles conviennent aussi pour une grande variété d'autres sous-produits. La très haute pression atteinte dans la chambre de compression permet de produire des briquettes d'une densité équivalente à celle du vrac. Les presses de la série METALBRIK, en plus d'une réduction drastique des volumes de sous-produits, permettent de produire des briquettes qui peuvent le plus souvent être placées directement dans les fours de fonderies. Le gain économique est considérable aussi bien pour les entreprises qui ont des copeaux à valoriser que pour les entreprises qui ont une fonderie intégrée.



Cost savings recycling your working wastes
Risparmiare riciclando il vs. scarto di lavorazione
Das Recycling von Abfällen spart Kosten
Revenus annexes grâce au recyclage des sous-produits d'usinage

